

ISOSYSTEMS GEBRIK[®]



Isosystems Gebrik®

GEBRIK® est un système de parement préfabriqué en usine, composé d'une couche de plaquettes de terre cuite serties dans un panneau de mousse polyuréthane (PUR).

Le processus de fabrication où les plaquettes sont placées « à fond de moule » permet la réalisation d'éléments préfabriqués de qualité supérieure avec une parfaite liaison entre plaquettes et isolation.

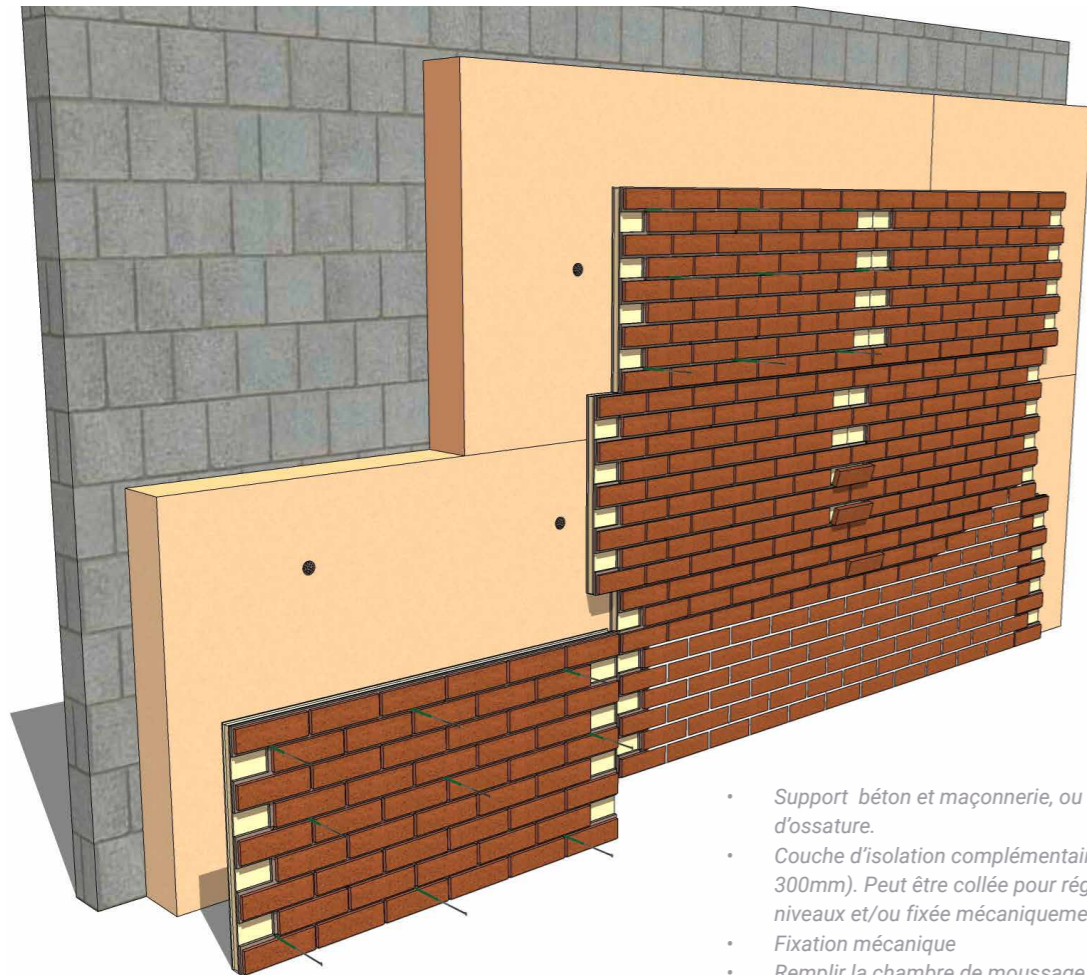
Les Panneaux sont fixés mécaniquement à l'aide de vis à travers les joints. Le système de plaquettes de raccord collées sur place et le jointoiement du panneau donnent une finition en tout point semblable à la maçonnerie traditionnelle tout en permettant une utilisation plus large.

Application

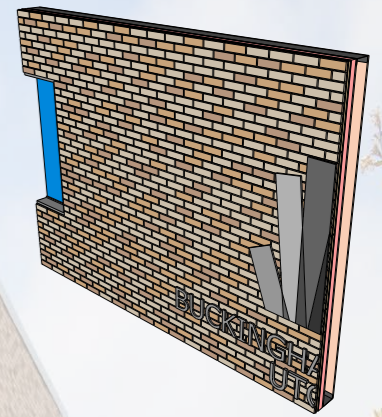
Le système est destiné pour le recouvrement des façades et peut être utilisé sur divers types de bâtiments et de supports tel que :

- Béton, maçonnerie, bloc terre cuite, bloc silico-calcaire, carrelage ou pierre naturelle
- Panneaux de bois composite pour des revêtements de bâtiments à ossature bois
- Panneaux métalliques (acier ou aluminium) pour des revêtements de bâtiments à ossature métallique

Le système s'adapte également à toutes sortes de matériaux isolants complémentaires (PUR, PIR, Resol, XPS, EPS, laine de verre, laine de roche, ...) La hauteur maximale d'utilisation est déterminée par la résistance au vent, l'exposition lumineuse, la forme, les dimensions de la construction et l'emplacement sur la façade. Le système Gebrik® n'a besoin d'aucun coupe-feu. Il garantit la non-propagation des flammes sur la façade.

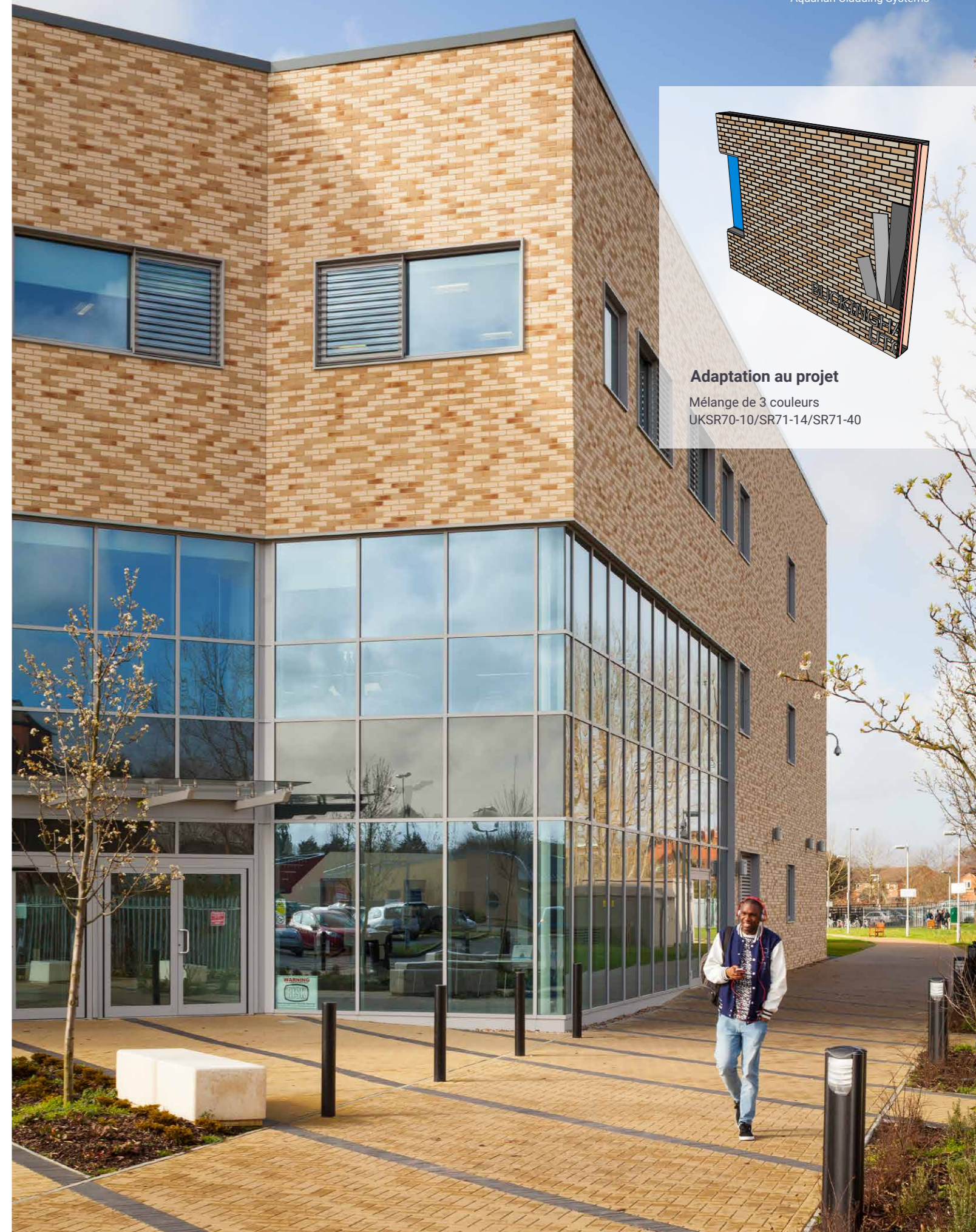


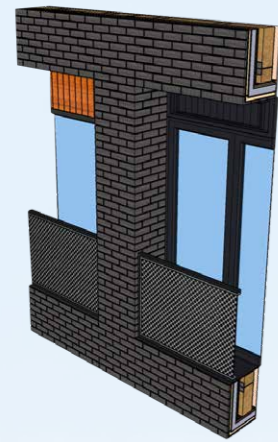
- Support béton et maçonnerie, ou toute sorte d'ossature.
- Couche d'isolation complémentaire (max. 300mm). Peut être collée pour régler les hors niveaux et/ou fixée mécaniquement (1pc/m²)
- Fixation mécanique
- Remplir la chambre de moussage, coller les plaquettes de raccord, jointoyer et c'est terminé.



Adaptation au projet

Mélange de 3 couleurs
UKSR70-10/SR71-14/SR71-40





Adaptation au projet

- Revêtement du plus grand building CLT d'Angleterre (10 étages)
- Installation sur structure métallique avec une solution apportée pour le revêtement horizontal et vertical des colonnes.

Dimensions des panneaux

Les panneaux ont une longueur variant de 1000 à 1500 mm et une largeur de 500 à 750 mm. Le poids se situe entre 26 à 35 kg/m².

Finitions

Plus de 800 finitions sont disponibles et proviennent des meilleurs fabricants de briques et de plaquettes en terre cuite.

Isolation

L'isolant est de la mousse de polyuréthane (polyol + iso-cyanate) expansée au n-pentane dans un moule au format du panneau.

Fixations

Les vis pour support en béton ou en maçonnerie sont fournies sous la marque ISOSYSTEMS. Elles sont en acier galvanisé et leur tête est fraisée avec empreinte TORX. Elles sont associées à une cheville en nylon à collerette conique. Pour une fixation sur support en bois composite ou en métal, des vis adaptées sont disponibles.

Mise en œuvre

La chambre de moutage entre les panneaux garantit le collage sur tout le périmètre et évite les ponts thermiques. Celle-ci est remplie de mousse de polyuréthane mono composant de la marque « ISOSYSTEMS ». Les plaquettes de raccord entre les panneaux sont collées à l'aide d'un mortier-colle de la marque « ISOSYSTEMS ».

Performance du système

Classe de réaction au feu déterminée conformément à la NBN EN ISO 13501-1	B-s1, d0
Étanchéité à l'eau (résistance à la pluie battante)	Pas de pénétration
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	107 - 249 μ
Résistance à des cycles de chaleur-pluie suivis des cycles de gel dégel	Conforme
Résistance à l'action du vent	4500 Pa - 8,5 mm
Adhérence entre le parement et l'isolant	>0,08 N/mm ²
Résistance à l'arrachement des fixations	>500N/point de fixation
Résistance à l'impact	Classe 1
Conductivité thermique (λ)	0,029 W/m.K

Avantages



Performances thermiques et imperméabilité à l'air exceptionnelles, qui permettent un système étanche et une valeur U faible pour une épaisseur de mur minimale (60mm avec l'isolation)



Les livraisons sur chantier peuvent être réduites jusqu'à 75% par rapport aux briques traditionnelles grâce à des livraisons allant jusqu'à 650m² par camion. Le stockage peut être réduit de 60 % en raison de la surface emballée par palette de 25m².



Installation 4 à 5 fois plus rapide que la maçonnerie traditionnelle. Des poseurs expérimentés placent jusqu'à environ 20m² par homme et par jour.



Poids d'environ 50kg par m² (le panneau de support inclus). Ce qui correspond à environ 1/4 du poids d'une maçonnerie traditionnelle. Ce qui permet une charge structurelle réduite sur les fondations et les supports.



Les panneaux préfabriqués permettent un placement quelles que soient les conditions météorologiques. Ce qui améliore la qualité, le contrôle et la gestion des délais sur chantier.



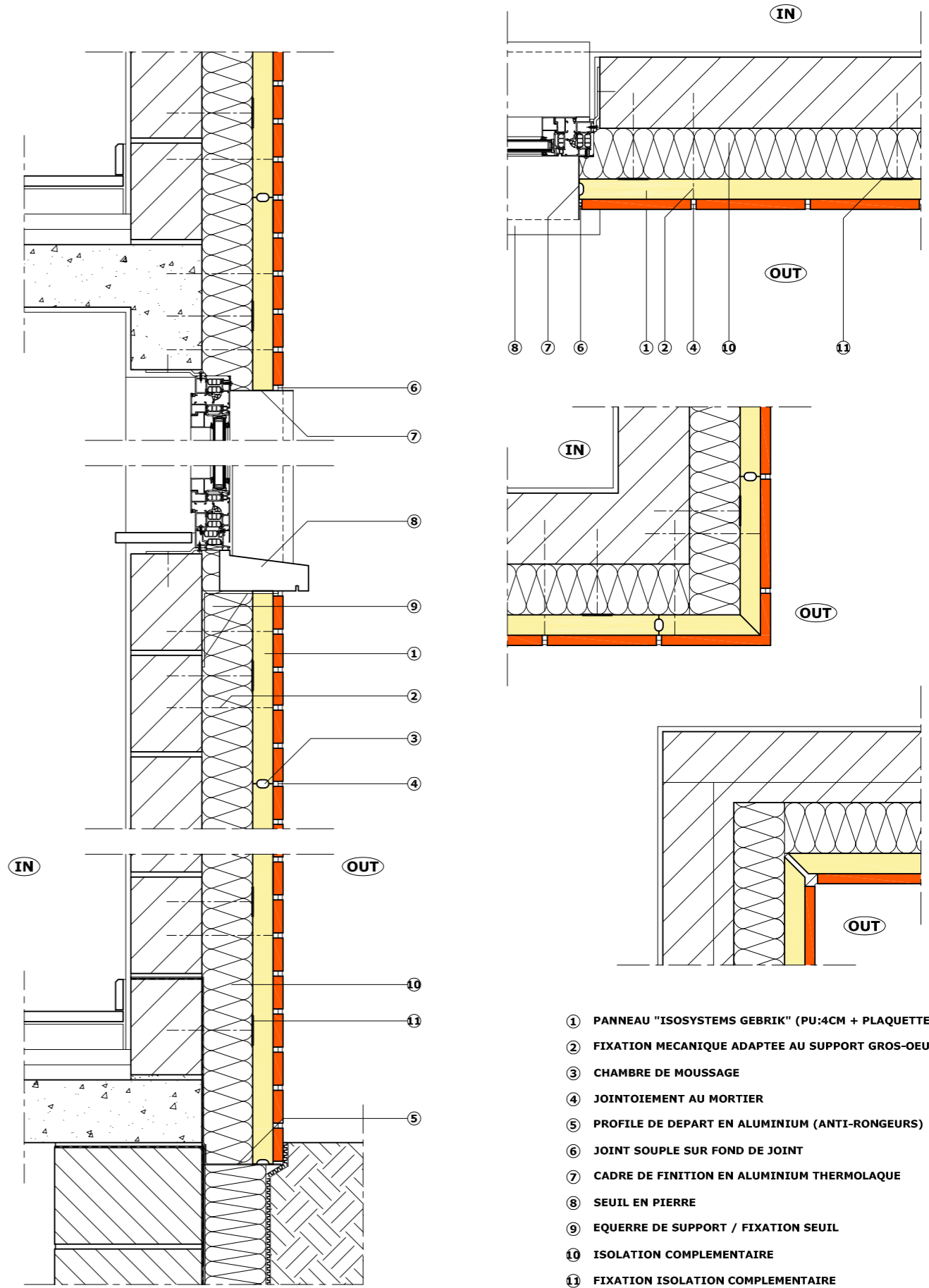
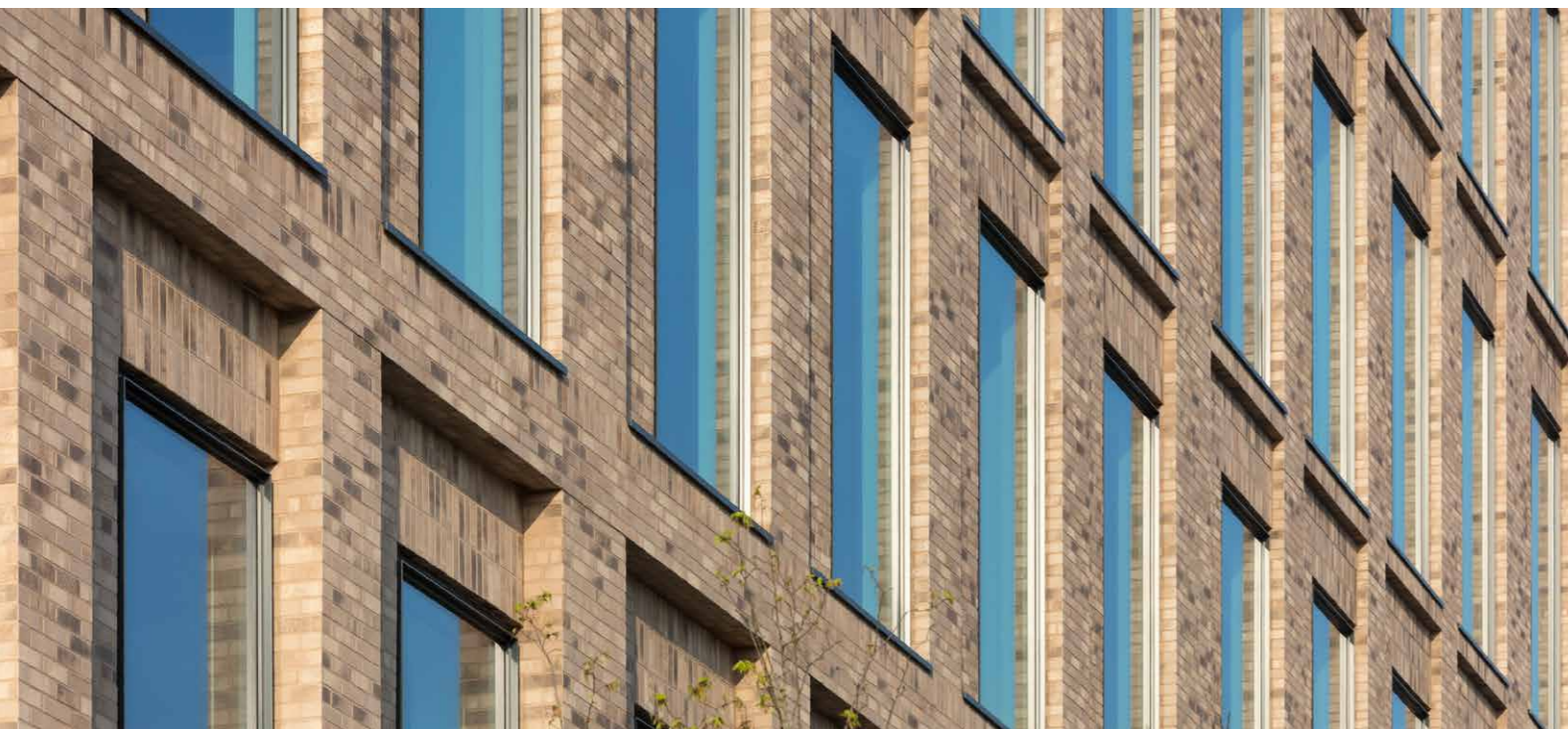
Le système peut être installé à partir de nacelles mobiles, ce qui permet une finition en maçonnerie au-delà des seuils critiques et dans des zones difficiles d'accès (ex : voies ferrées, centres villes ...etc).



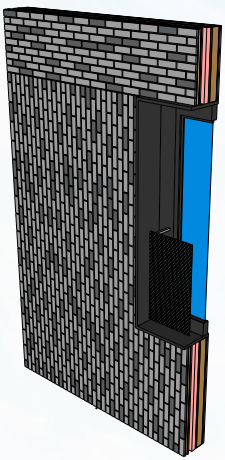
Testé, contrôlé et certifié, avec 10 ans de garantie et plus de 35 ans d'expérience.



Légers et non porteurs. Ils ne nécessitent ni fondations portantes, ni vides ventilés, ni ancrages, ni constructions portantes structurelles.



THE SCENE, Walhamstow, UK
Hill Partnership
Pollard Thomas Edwards Architects
Aquarian Cladding
UKSR13-91



Adaptation au projet

Création d'une couleur spécifique pour le projet suivant le souhait des architectes.

